

SAAF FILM MANUFACTURING



ZB1

فیلم خام متالایز دو طرف هیت سیل یک طرف کرونا کاربرد: چاپ از زیر و کارهای چند لایه، برای کارهای تک لایه و بسته بندی های پودری مناسب نمی باشد. ویژگی: استحکام مناسب بعد از چسبندگی حرارتی

مقادیر		سَمَت	روش تست	واحد	خصوصیات
25	20	-	ASTM D 6988	μm	ضخامت
22/75	18/2	-	Saaf film	gr/m ²	گرمایز
0/91	0/91	-	Saaf film	gr/cm ³	دانسیته
≤ 2/5	≤ 2/5	-	ASTM D 1003	%	میزان کدورت
≥ 70	≥ 70	F	ASTM D 2457	%	میزان براقیت (در تابش 45°)
-4	-4	MD	ASTM D 1204	%	انقباض حرارتی (در 120°C بمدت 5 دقیقه)
-2	-2	TD			
150	150	MD	ASTM D 882	N/mm ²	استحکام کشش در لحظه پارگی
280	280	TD			
175	175	MD	ASTM D 882	%	افزایش طول در اثر کشش
60	60	TD			
≤ 0/7	≤ 0/7	FF	ASTM D 1894	-	ضریب اصطکاک
≤ 0/7	≤ 0/7	BB			
≥ 36	≥ 36	F	ASTM D 2578	dyne/cm	نیروی کشش سطحی
110-125	110-125	BB	Saaf film	°C	محدوده سیل حرارتی
115-130	115-130	FF			

مقادیر ذکر شده در جدول فوق نتایج حاصل از تست های انجام گرفته در آزمایشگاه بوده و تنها به عنوان مرجع می باشد و تحت گارانتی این شرکت نبوده و پیشنهاد می شود مشتری بعد از انجام آزمایش در شرایط تستی خود، اقدام به استفاده از آن نماید.

BB: سمت اصلاح نشده / سمت اصلاح نشده

FF: سمت اصلاح شده / سمت اصلاح شده

MD: جهت طولی فیلم

TD: جهت عرضی فیلم