

SAAF FILM MANUFACTURING



HK1

شرح: فیلم شفاف یک طرف هیت سیل یک طرف کرونا

کاربرد: چاپ از زیر و لمیناسیون، بسته بندی نان، کیک، ماکارونی و غذاهای آماده

ویژگی: قابلیت بسته بندی در سرعت های بالا، قدرت سیل پذیری مناسب، بسته بندی با انقباض حرارتی پائین.

مقادیر			سَمَت	روش تست	واحد	خصوصیات
۳۰	۲۵	۲۰	-	ASTM D 6988	μm	ضخامت
۲۷/۳	۲۲/۷۵	۱۸/۲	-	Saaf film	gr/m ²	گرماژ
۰/۹۱	۰/۹۱	۰/۹۱	-	Saaf film	gr/cm ³	دانسیته
≤ ۳	≤ ۲/۵	≤ ۲/۵	-	ASTM D 1003	%	میزان کدورت
≥ ۹۰	≥ ۹۰	≥ ۹۰	F	ASTM D 2457	%	میزان براقیت (در تابش ۴۵°)
-۴	-۴	-۴	MD	ASTM D 1204	%	انقباض حرارتی (در ۱۲۰°C بمدت ۵ دقیقه)
-۲	-۲	-۲	TD			
۱۴۰	۱۴۰	۱۴۰	MD	ASTM D 882	N/mm ²	استحکام کشش در لحظه پارگی
۲۸۰	۲۸۰	۲۸۰	TD			
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	MD	ASTM D 882	%	افزایش طول در اثر کشش
۶۰	۶۰	۶۰	TD			
≤ ۰/۵	≤ ۰/۵	≤ ۰/۵	FF	ASTM D 1894	-	ضریب اصطکاک
≤ ۰/۳	≤ ۰/۳	≤ ۰/۳	BB			
≥ ۳۶	≥ ۳۶	≥ ۳۶	F	ASTM D 2578	dyne/cm	نیروی کشش سطحی
۱۰۵-۱۴۰	۱۰۵-۱۴۰	۱۰۵-۱۴۰	BB	Saaf film	°C	محدوده سیل حرارتی

مقادیر ذکر شده در جدول فوق نتایج حاصل از تست های انجام گرفته در آزمایشگاه ما بوده و تنها به عنوان مرجع می باشد و تحت گارانتی این شرکت نبوده و پیشنهاد می شود مشتری بعد از انجام آزمایش در شرایط تستی خود، اقدام به استفاده از آن نماید.

BB: سمت بدون کرونا / سمت بدون کرونا

FF: سمت کرونا / سمت کرونا

MD: جهت طولی فیلم

TD: جهت عرضی فیلم