

SAAF FILM MANUFACTURING



HB1

شرح: فیلم شفاف دو طرف هیت سیل یک طرف کرونا
کاربرد: بسته بندی مواد غذایی، لوازم التحریر، چاپ از رویا زیر
ویژگی: استحکام بالای بعد از سیل

مقادیر				سَمَت	روش تست	واحد	خصوصیات
۴۰	۳۰	۲۵	۲۰	-	ASTM D 6988	µm	ضخامت
۳۶/۴	۲۷/۳	۲۲/۷۵	۱۸/۲	-	Saaf film	gr/m ²	گرمایز
۰/۹۱	۰/۹۱	۰/۹۱	۰/۹۱	-	Saaf film	gr/cm ³	دانسیته
≤ ۲/۵	≤ ۲/۵	≤ ۲	≤ ۲	-	ASTM D 1003	%	میزان کدورت
≥ ۷۰	≥ ۷۰	≥ ۷۰	≥ ۷۰	F	ASTM D 2457	%	میزان براقیت (در تابش ۴۵°)
-۴	-۴	-۴	-۴	MD	ASTM D 1204	%	انقباض حرارتی (در ۱۲۰°C بمدت ۵ دقیقه)
-۲	-۲	-۲	-۲	TD			
۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	MD	ASTM D 882	N/mm ²	استحکام کشش در لحظه پارگی
۲۸۰	۲۸۰	۲۸۰	۲۸۰	TD			
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	MD	ASTM D 882	%	افزایش طول در اثر کشش
۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	TD			
≤ ۰/۶	≤ ۰/۶	≤ ۰/۵	≤ ۰/۵	FF	ASTM D 1894	-	ضریب اصطکاک
≤ ۰/۳۵	≤ ۰/۳۵	≤ ۰/۳۵	≤ ۰/۳۵	BB			
≥ ۳۸	≥ ۳۸	≥ ۳۸	≥ ۳۸	F	ASTM D 2578	dyne/cm	نیروی کشش سطحی
۱۰۵-۱۲۵	۱۰۵-۱۲۵	۱۰۵-۱۲۵	۱۰۵-۱۲۵	BB	Saaf film	°C	محدوده سیل حرارتی
۱۱۰-۱۳۰	۱۱۰-۱۳۰	۱۱۰-۱۳۰	۱۱۰-۱۳۰	FF			

BOPP Manufacturer

این شرکت مقادیر ذکر شده در جدول فوق نتایج حاصل از تست های انجام گرفته در آزمایشگاه ما بوده و تنها به عنوان مرجع می باشد و تحت گارانتی نبوده و پیشنهاد می شود مشتری بعد از انجام آزمایش در شرایط تستی خود، اقدام به استفاده از آن نماید.

BB: سمت بدون کرونا / سمت بدون کرونا

FF: سمت کرونا / سمت کرونا

MD: جهت طولی فیلم

TD: جهت عرضی فیلم